ясена поправка ИУС 5-86

16603-80

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КЛИНЬЯ ДЛЯ СБОРНЫХ МАШИННЫХ РАЗВЕРТОК СО ВСТАВНЫМИ НОЖАМИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16603—80

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

к ГОСТ 16603—80 Клинья для сборных машинных разверток со вставными ножами из быстрорежущей стали. Основные размеры
(Переиздание, сентябрь 1984 г. с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1984 г.)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 1. Чертеж. Главный вид	*l*	2

(ИУС № 5 1986 г.)

УДК 621.951.7-229.314 : 006.354 Группа Г23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КЛИНЬЯ ДЛЯ СБОРНЫХ МАШИННЫХ РАЗВЕРТОК СО ВСТАВНЫМИ НОЖАМИ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ

Основные размеры

Wedges for assembly machine reamers with HSS inserted blades. Basic dimensions

ГОСТ 16603—80*

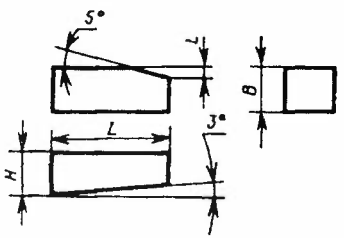
Взамен ГОСТ 16603—71

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12 мая 1980 г. № 2063 срок действия установлен

с 01.01.82
до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Основные размеры клиньев должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★* *Переиздание (сентябрь 1984 г.) с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1984 г. (ИУС 6—84).*

© Издательство стандартов, 1985

мм

Обозначение клина	Применяемость	Обозначение клина длиной L^*	Применяемость	Диаметр развертки	L	L^*	H	B
Для хвостовых разверток								
2060-0201		2060-0151		32	28	22	3,05	3,7
2060-0202		2060-0152		34—35			4,05	
2060-0203		2060-0153		36—38	32	26		4,1
2060-0204		2060-0154		40—42		30		4,5
2060-0155		2060-0155		45	35	35	4,60	
2060-0156		2060-0156		47—48				4,0
		2060-0157		50		40		
Для насадных разверток								
2060-0205		2060-0158		40—45	32	20	4,60	5,5
2060-0206		2060-0159		47—50	36	22		
2060-0207		2060-0160		52—65		23	5,10	
2060-0208		2060-0161		68—80	40	27	5,60	7,0
2060-0209		2060-0162		85	45	30	6,10	
2060-0211		2060-0163		90—100				10,5

* L — длина клиньев для ремонта и использования разверток по ГОСТ 883—80.

Примечание. Размер H — расчетный без учета припуска на натяг.

Пример условного обозначения клина с размерами $L=28$ мм, $B=3{,}7$ мм, $H=3{,}05$ мм:

Клин 2060-0201 ГОСТ 16603—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Острые кромки должны быть притуплены.
3. Технические требования — по ГОСТ 1523—81.

Редактор *В. С. Бабкина*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 19.11.84 Подп. в печ. 25.03.85 0,25 п. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,10 уч.-изд. л.
Тираж 12000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 5443